

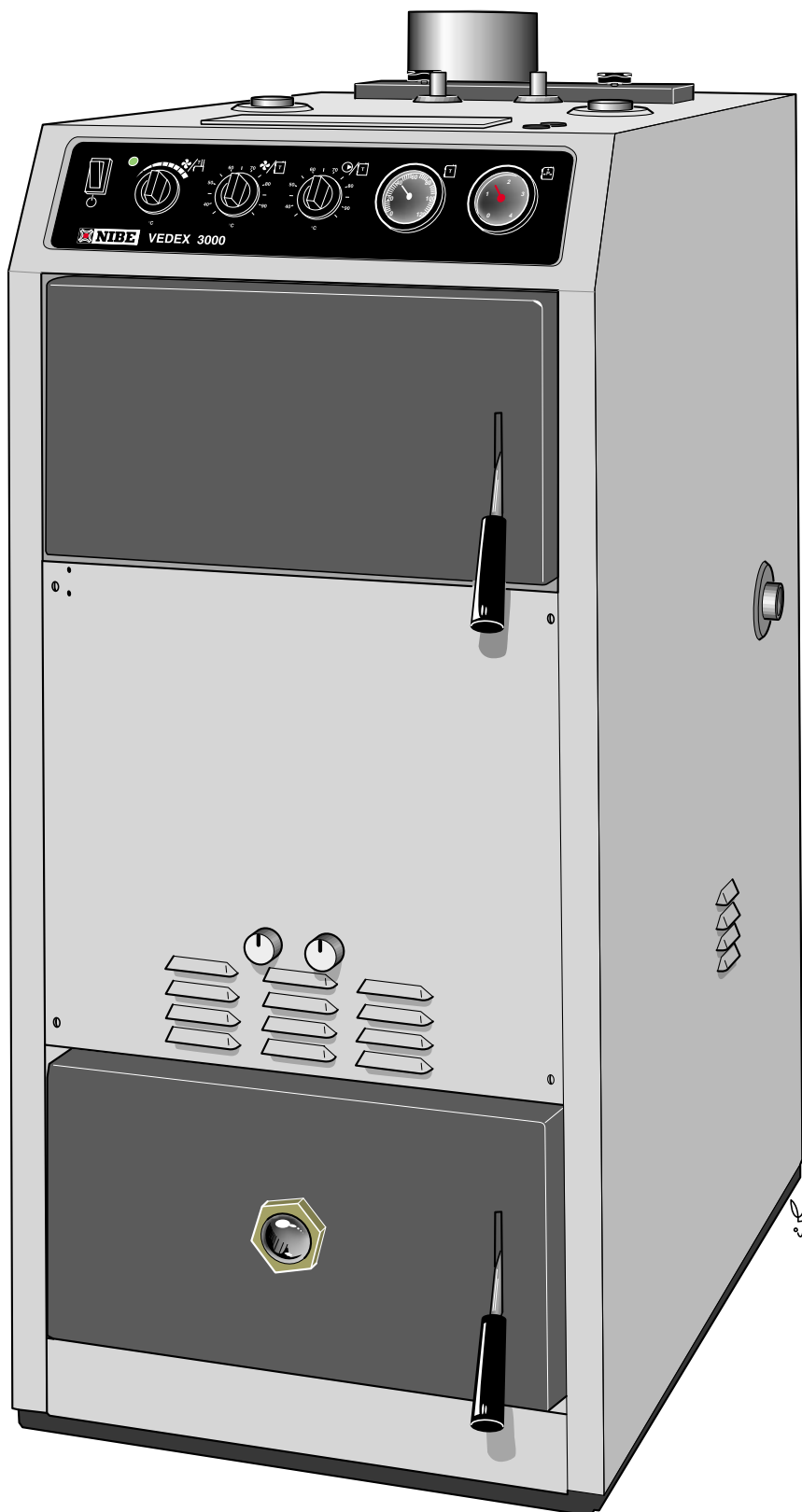


MONTERINGS- OCH SKÖTSELANVISNING

# VEDEX 3000

MOS SE 0224-3  
VEDEX 3000

011363





## Till Villaägaren

### Allmänt

Kort produktbeskrivning .....	2
Anläggningsdata .....	2
Systemprincip .....	3
Användningsområde .....	3
Produktbeskrivning .....	3
Varmvattenberedning .....	3
Uppvärmning .....	3

### Frontpanel

Frontpanel .....	4
------------------	---

### Inställningar, övervakning och underhåll

Panntemperaturmätare .....	5
Panntryckmätare .....	5
Laddnings- & cirkulationspump .....	5
Sotning .....	5

### Anvisningar och inställningar

Allmänna anvisningar .....	6
Ställskruvar för primärluft .....	6
Grundinställning av panna .....	6

### Vedeldning

Eldningsinstruktion .....	7
Vedpåfyllning .....	7
Efterjustering .....	7

## Till Installatören

### Allmänt till installatören

Pannrum .....	8
Skorsten .....	8
Uppställning .....	8
Turbulatorer .....	8
Montering av keramik .....	9
Färdigmonterad keramiksats .....	9
Keramikroster .....	9
Flambalja .....	9

### Rörinstallation

Inkoppling .....	10
Rökgastermometer .....	10
Påfyllning .....	10
Avtappning .....	10
Kylslinga .....	10
Miljögodkännande .....	10

### Dockning till ackumulator

Dockning med termisk ventil .....	11
Dockning utan termisk ventil .....	11
Komponentförkortning .....	11

### Elinstallation

Inkoppling .....	12
Elektrisk funktion .....	12
Elschema .....	12

### Mått

Huvudmått .....	13
Måttsättningsprincip .....	13

### Tekniska data

Tekniska data .....	14
---------------------	----

### Komponentplacering

Komponentplacering, panndel .....	15
Komponentplacering, frontpanel .....	15

### Komponentlista

Komponentlista .....	16
----------------------	----

### Bipackade detaljer

Bipackningssats .....	16
-----------------------	----

### Tillbehör

Rökrörsförlängning för vinkelrör .....	17
Uppåtgående rökrör .....	17
Rökrörsförlängning för uppåtgående rökrör .....	17

## Till Sotaren

### Sotning

Sotningsbeskrivning .....	18
Fläkten .....	18
Täckplåt .....	19

NIBE tackar för förtroendet att få leverera en värmepanna till Dig och gratulerar samtidigt till Ditt val av VEDEX 3000, en vedpanna av hög kvalitet och med lång livslängd, utvecklad och tillverkad i Sverige för svenska förhållanden.

För att få bästa utbyte av VEDEX 3000 bör Du läsa igenom den här Monterings- och Skötselanvisningen. Siffror inom parentes refererar till avsnitt "Komponentplacering".

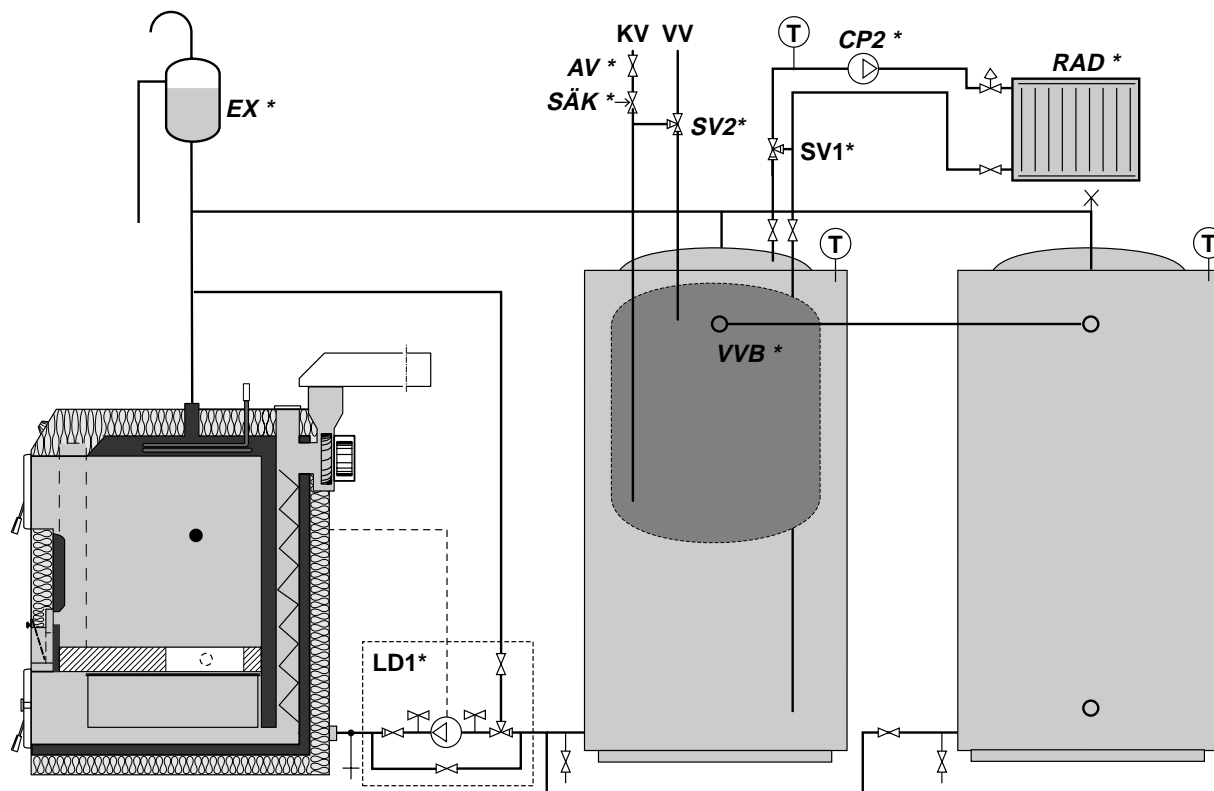
Pannan är avsedd för villor med vattenburen värme och är miljögodkänd vid eldning mot ackumulatortank.

### Anläggningsdata

Ifylles när pannen är installerad

Installationsdatum
Tillverkningsnummer
Rörinstallatör

## Systemprincip



## Användningsområde

VEDEX 3000 är en värmepanna som är avsedd för uppvärmning av villor och andra mindre fastigheter.

Pannan är miljögodkänd vid vedeldning mot ackumulatortank.

## Produktbeskrivning

VEDEX 3000 är en vedpanna försedd med sugande rökgasfläkt. Max vedlängd är 0,5 m. Pannan är avsedd att anslutas till en yttre vattenvärmare för beredning av tappvarmvatten.

Vid eldning värms pannvattnet dels av eldstaden och dels av rökgaskanalerna.

Medeleffekt vid veddrift är ca 33 kW (max effekt är ca 40 kW).

## Varmvattenberedning

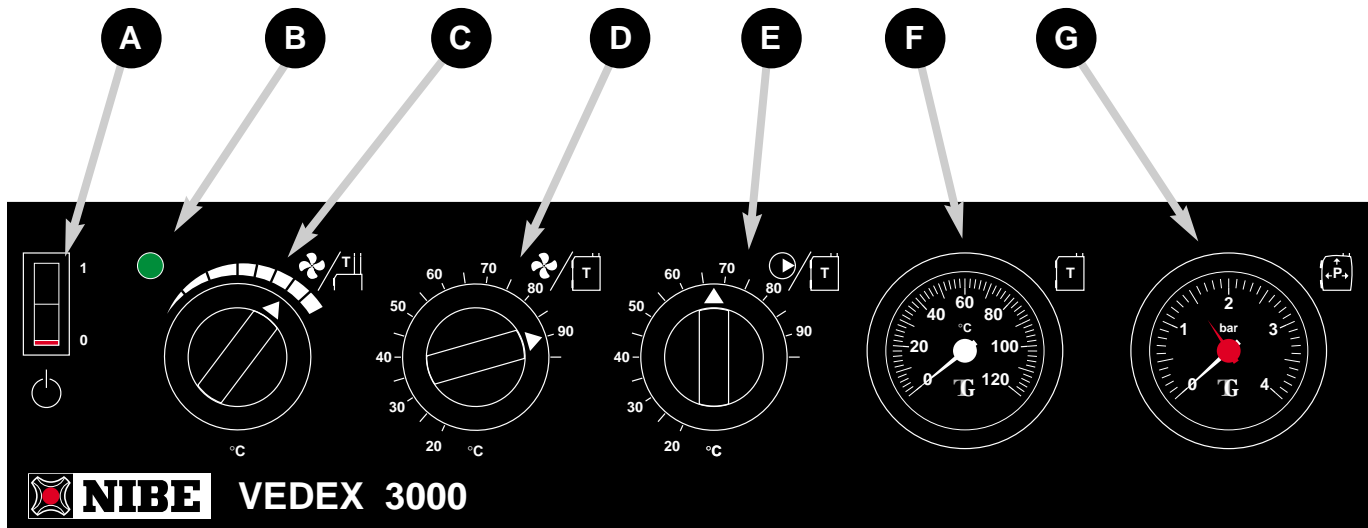
För varmvattenberedning krävs en ackumulatortank med inbyggd vattenvärmare eller batterislinga.

Varmvattenkapaciteten bestäms genom valet av vattenvärmarstorlek respektive längd på batterislinga.

- VV \* Varmvatten
- KV \* Kallvatten
- SÄK \* Säkerhetsventil
- AV \* Avstängningsventil
- VVB \* Vattenvärmare
- EX \* Expansionskärl
- SV1 \* Shuntventil
- SV2 \* Blandningsventil
- CP1 \* Laddningspump
- CP2 \* Extern cirkulationspump
- RAD \* Radiatorkrets
- LD1 \* Laddningspaket
- \* Ingår ej i pannleverans.

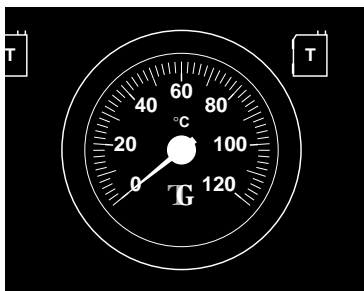
## Uppvärmning

Hetvatten tas ut från pannans topp och leds till ackumulatortankarna. Returvatten från ackumulatortankarna leds via ett laddningspaket till pannans botten. Från ackumulatortankarna leds varmvatten till radiatorkretsen via en shuntventil (SV1), där önskad temperatur till radiatorerna erhålles genom att blanda upp det varma pannvattnet med den avkylda returen från radiatorkretsen.



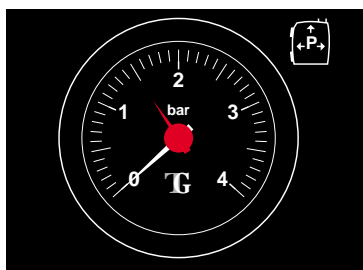
- A Manöverströmställare**  
Manöverström, till och från.
- B Indikeringslampa för drift**  
När grön lampa tänds har rökgestermotstens (C) inställda temperatur uppnåtts.
- C Rökgestermostat**  
Denna termostat startar och stannar fläkten och pumpen vid upp- och nedeldningsfas.
- D Maxtermostat**  
Denna termostat stannar fläkten då panntemperaturen överskrider inställt värde.
- E Laddningstermostat**  
Denna termostat startar och stannar laddningspumpen vid inställt värde.
- F Panntemperaturmätare**  
Pannans drifttemperatur visas på denna mätare som är graderad 0 – 120 °C.
- G Panntryckmätare**  
Här visas pannans tryck. Mätarens gradering är 0 – 4 bar med en röd markering vid 1,5 bar.  
Max tillåtet tryck är 1,5 bar vid 100 °C.

## Panntemperaturmätare



Pannans temperaturmätare visar pannvattnets temperatur i höjd med framledningsanslutningen.

## Panntryckmätare



Denna mätare är graderad från 0 – 4 bar. Vid 1,5 bar finns en röd markering som visar pannans maximalt tillåtna drifttryck.

Vid slutet system varierar arbetstrycket under drift beroende på anläggningens varierande temperatur.

## Laddnings- och cirkulationspump

Om en laddnings- eller cirkulationspump är ur drift en längre tid bör denna ändå startas någon gång då och då för att inte fastna.

## Sotning

Räddningstjänstlagen anger hur ofta en värmepanna skall sotas och tiden mellan sotningarna har bestämts med hänsyn till risken för soteld. Den sotning som utförs av skorstensfejaren omfattar alla rökgasvägar från eldstaden till skorstenstoppen. Genom att själv kontrollera pannans eldberörda ytor och rökgaskanaler kan man bedöma hur ofta pannan bör sotas.

I vedmagasinet bildas gas som bl a innehåller tjärämnen. Dessa ämnen kondenserar på vedmagasinets väggar varvid de brinner upp efterhand. Detta innebär att vedmagasinets väggar normalt inte behöver rengöras. Konvektionsdelen rengörs genom att demontera toppsotluckan (66), dra upp turbulatorerna och borsta rent. Detta bör göras några gånger mellan sotarbesöken.

För bästa förbränning och verkningsgrad skall pannans efterbrännkammare rengöras efter ca 15 vedpåfyllningar. Rengöring av utrymmet sker framifrån via undre luckan genom att dra ut flambaljan och borsta rent. Var noga med att avlägsna eventuella inbrända askrester i baljan.

Se även avsnitt "Till Sotaren", under rubrik "Sotning".

## **OBS!**

*Askan kan innehålla glödrester även efter lång tid. Vid uraskning och sotning måste därför alltid obrännbara kärl användas.*

## Allmänna anvisningar

Vedens klyvning, sort, storlek och fukthalt är avgörande för pannans funktion och effekt.

Anpassa vedens storlek till eldstaden. Lämplig vedstorlek till VEDEX 3000 är 0,5 m kluven ved.

Veden läggs på det keramiska rostret.

Förbränningsprocessen arbetar med omvänd förbränning där förbränningsgaserna förs ner genom rostret med hjälp av en sugande fläkt. Fläkten styrs av rök-gastemperaturen. Ett spjäll ser till att självdrag ej uppstår när fläkten är avstängd.

Fläkten arbetar med två hastigheter vilket innebär högsta hastighet vid vedpåfyllning och normal hastighet vid drift.

Använd alltid torr ved. Ved med en hög fukthalt sänker förbrännings Temperaturen och medför ökade mängder miljöskadliga utsläpp samt en lägre verkningsgrad.

Mycket torr ved kan medföra en alltför stor brasa varvid onormalt stora gasmängder bildas. Därmed finns risk för övertändning vilket i sin tur medför oregelbunden förbränning. Snickeriavfall kan användas men bör blandas upp med vanlig ved. Använd endast obehandlat och rent trä.

Vid upphettning av ved bildas brännbara gaser. Dessa förbränns vid temperaturer mellan 300 – 900 °C. Gaserna svarar för ca 75 % av vedens energiinnehåll, resten finns i kvarvarande träkol, vilket därefter också förbränns.

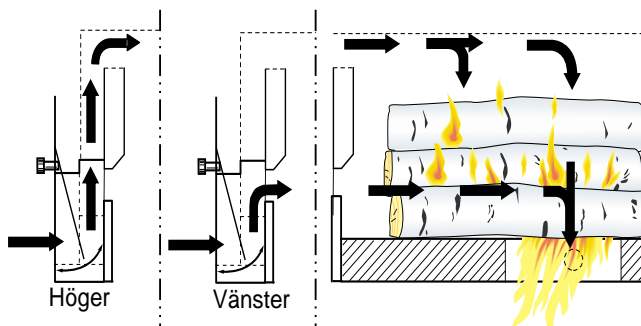
Slutförbränningen sker i utrymmet under rostret efter tillförsel av sekundärluft.

## Ställskruvar för primärluft

De två ställskruvarna som finns på pannans framsida är inskruvade i bottenläge vid leverans vilket innebär att de inte släpper in någon luft i förbränningskammaren. Dessa justeras ut beroende på vedens sort och kvalitet.

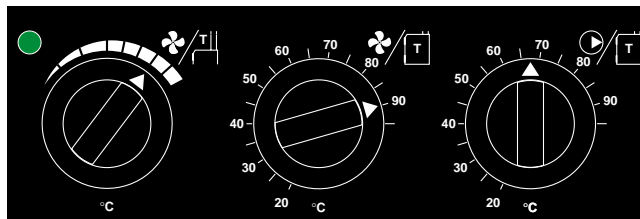
Den högra skruven styr luftflödet från toppen av förbränningskammaren.

Den vänstra skruven styr luftflödet från mitten av förbränningskammaren.



## Grundinställning av panna

Instrumentpanelen innehåller tre termostater.



### Rök-gastemperatur

Denna termostat känner av rök-gastemperaturen. Vid uppnådd temperatur och stängd påfyllningslucka erhålls normalhastighet på fläkten. När eldningen är avslutad och rök-gastemperaturen sänkts stannas fläkten av termostaten.

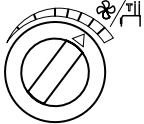
### Maxtemperatur

Denna termostat stannar fläkten vid för hög pannvattentemperatur

### Laddningstermostat

Denna termostat startar laddningspumpen vid inställd pannvattentemperatur.

Före första vedläggningen kontrolleras att panna och värmesystem är vattenfyllda, samt att rök-gastemperaturer är monterad i rökröret. Därefter görs inställningar enligt nedan.

- Ställ in rök-gastemperaturtermostaten i läge: 
- Ställ maxtemperaturtermostaten på 90 °C.
- Ställ laddningstermostaten på 70 °C.
- Justera ställskruvar för primärluft enligt nedan. Justering utgår från ett helt inskruvat läge.

## 1 Löv samt blandved

Skruva ut den vänstra skruven 1 varv (moturs).

Skruva ut den högra skruven 3 varv (moturs).

## 2 Barrved

Den vänstra skruven skall vara helt inskruvad.

Skruva ut den högra 5 varv (moturs).

Ytterligare justering av skruvarna bör göras om förbränningen är ojämn och ofullständig eller om annan typ av ved används. Se avsnitt "Vedeldning".



## Eldningsinstruktion

I en ny panna är det viktigt att första eldningen påbörjas försiktigt så att kvarvarande kristallvatten i keramiken avgasas sakta, detta för att undvika sprickbildning.

- Lägg in ca 4 kg småklaven tändved och därefter hårt tillknycklat tidningspapper ovanpå veden. Sätt fyr på tidningspappret och låt påfyllningsluckan stå på glänt.
- Vänta en stund tills veden antänts ordentligt (rökgastemperatur ca 130 – 150 °C) och grön lampa lyser.
- Stäng då luckan och låt det brinna tills det blivit en glödbädd, ca 30 – 45 minuter beroende på vedmängd.
- När glödbädd bildats kan ytterligare ved fyllas på.
- Kontrollera att rökgastemperaturen stiger, detta är ett tecken på att förbränningen kommit igång.

Pannan är nu i normalt driftläge.

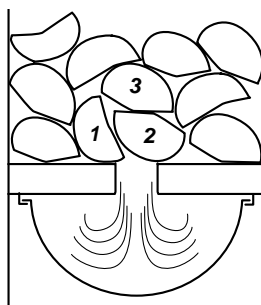
## Vedpåfyllning

Påfyllning av ved sker genom påfyllningsluckan. Då denna lucka öppnas påverkas en mikrobrytare, vilken i sin tur ökar fläktens varvtal.

Det är viktigt att bränslepåfyllningen anpassas efter temperaturnivåerna i ackumulatorsystemet så att det inte blir överladdat.

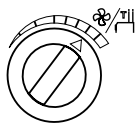
Glödresterna jämnas till innan ny ved fylls på. Därefter stängs påfyllningsluckan. Fläktens varvtal minskas nu och normaldrift erhålls.

VEDEX 3000 är avsedd för 0,5 m ved. Vid bränslepåfyllning, staplas veden väl. Börja med de tre första vedträna som är markerade på bilden Placera vedträna så att de inte täpper igen roosterhålet. Om kortare ved används, skall denna staplas över roosterhålet mot bakväggen.



- När veden i pannan brunnit upp och rökgastemperaturen sjunker nedåt till 80 – 85 °C, och ett minimum av glödbädden återstår, skall grön lampa slockna, om inte, efterjustera då rökgastermostaten.

Denna är nu inställd och behöver normalt inte justeras ytterligare. Vid nästa eldningstillfälle tänds grön lampa automatiskt när rökgastemperaturen är uppe i ca 80 – 85 °C.



## Efterjustering

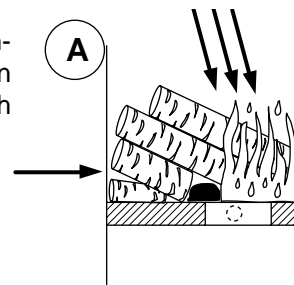
Flamman kontrolleras genom inspektionsglaset efter ca 30 minuters drift. Flammans färg skall då vara gul med en lätt blåaktig ton.

För att få bästa funktion på VEDEX 3000 skall följande punkter beaktas:

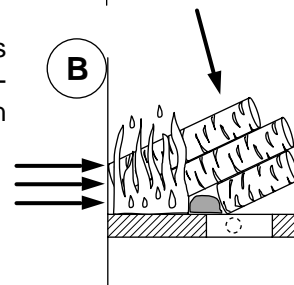
- Följ eldningsförloppet genom att kontrollera rökgastemperaturen.
- Fläkten bör aldrig stanna under eldningscykeln.
- När ackumulatorn är fullt laddad bör veden vara slut i vedmagasinet.
- Öppna aldrig brännkamarluckan under drift.
- Förbränningen av veden kan variera beroende på fuktighet och typ samt på hur ställskruvarna för primärluft är ställda.

Om veden inte matar nedåt och rökgastemperaturen är låg kan detta bero på att för lite luft sugns in genom primärluftskanaler. Ställskruvarna skruvas då ut något så att tillräcklig luftmängd tillförs.

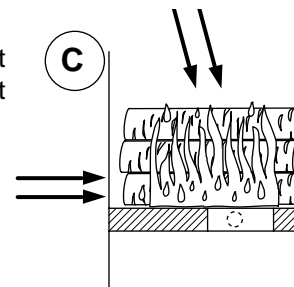
Om veden förbränns enligt fall (A) är lufttillförseln för hög från toppen och för låg från mitten.



Om veden förbränns enligt fall (B) är lufttillförseln för hög från mitten och för låg från toppen.



Det korrekta luftflödet enligt fall (C) ger jämnast förbränning.



Det är inte nödvändigt att justera ställskruvarna om något av fallen (A) och (B) uppträder vid enskilda tillfällen.

## Pannrum

Pannrummet skall utföras enligt gällande byggnorm. Sörj för god lufttillförsel. Pannrummets luftintag bör ha minst lika stor area som rökkanalen.

## Skorsten

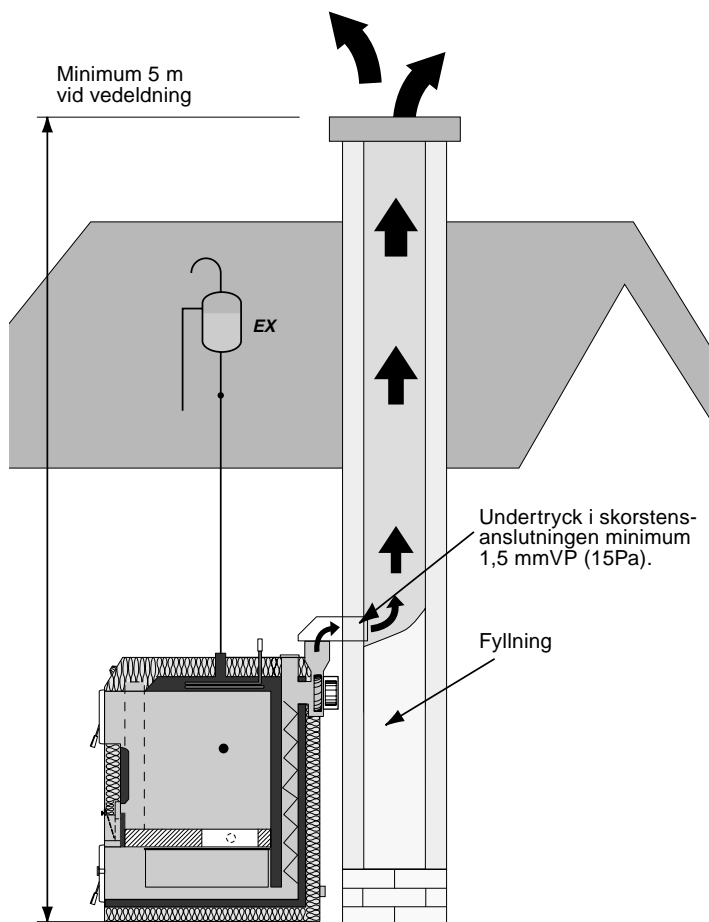
VEDEX 3000 har rökrörsanslutning uppåt med en utvändig diameter av 133 mm. Vinkelröror medföljer som standard.

Olika höjder på skorstenen krävs beroende på dess utförande. Dessutom kan ett antal yttre faktorer, exempelvis vind- och terrängförhållanden, närliggande byggnader med mera, påverka skorstenens dragförhållande. Minsta skorstensdrag för tillfredsställande vedeldningsfunktion är 15 Pa.

Nedanstående tabell över några olika skorstensvarianter är en rekommendation, dock måste hänsyn även tagas till ovan nämnda faktorer.

Material	Area	Minsta höjd
Stålrör	Ø 125 mm	5,0 m
Tegel	140 x 140 mm	5,0 m

Många äldre pannor har rökkanalen placerad nedtill och har alltså varit anslutna till skorstenen nära golvet. Om den nya pannan skall anslutas högre upp på skorstenen skall den nedre ej aktiva delen av skorstensröret fyllas med sand eller dylikt.



## OBS!

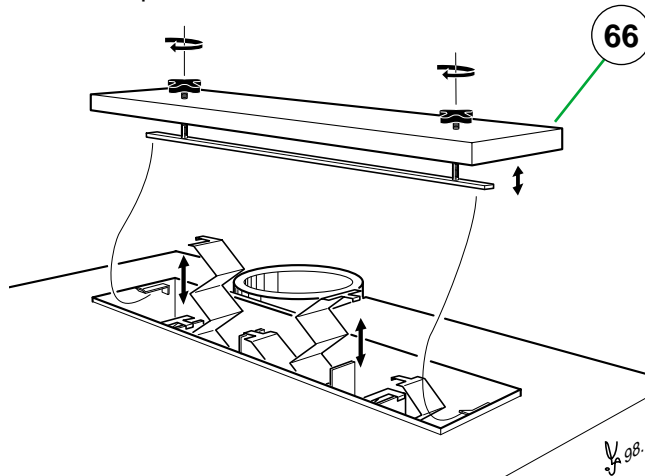
*Se till att sotningsmöjligheter i enlighet med gällande föreskrifter finnes, vid tveksamma fall, kontakta skorstensfejarmästare.*

## Uppställning

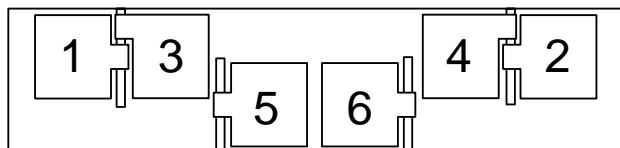
VEDEX 3000 har intag för primärluft framtill och sekundärluft på sidorna av pannan. Lämna därför alltid ett fritt utrymme om minst en meter till brännbart material. I ogynnsamma fall kan "puffar" från förbränningen föra ut gnistor.

## Turbulatorer

Sex turbulatorer är bipackade i pannan. Dessa placeras i kanalerna i pannans konvektionsdel enligt bild. Turbulatorerna åstadkommer turbulens av rökgaserna, vilket medför att större energimängd överföres till pannvattnet. Vid vissa skorstenstyper kan temperaturen bli så låg att risk för kondens i rökkanalen kan uppstå. För att höja temperaturen i skorstenen kan turbulatorerna dragas ut, en i taget enligt bild. För varje turbulator som avlägsnas stiger rök-gastemperaturen ut från pannan med 15 – 25 °C.



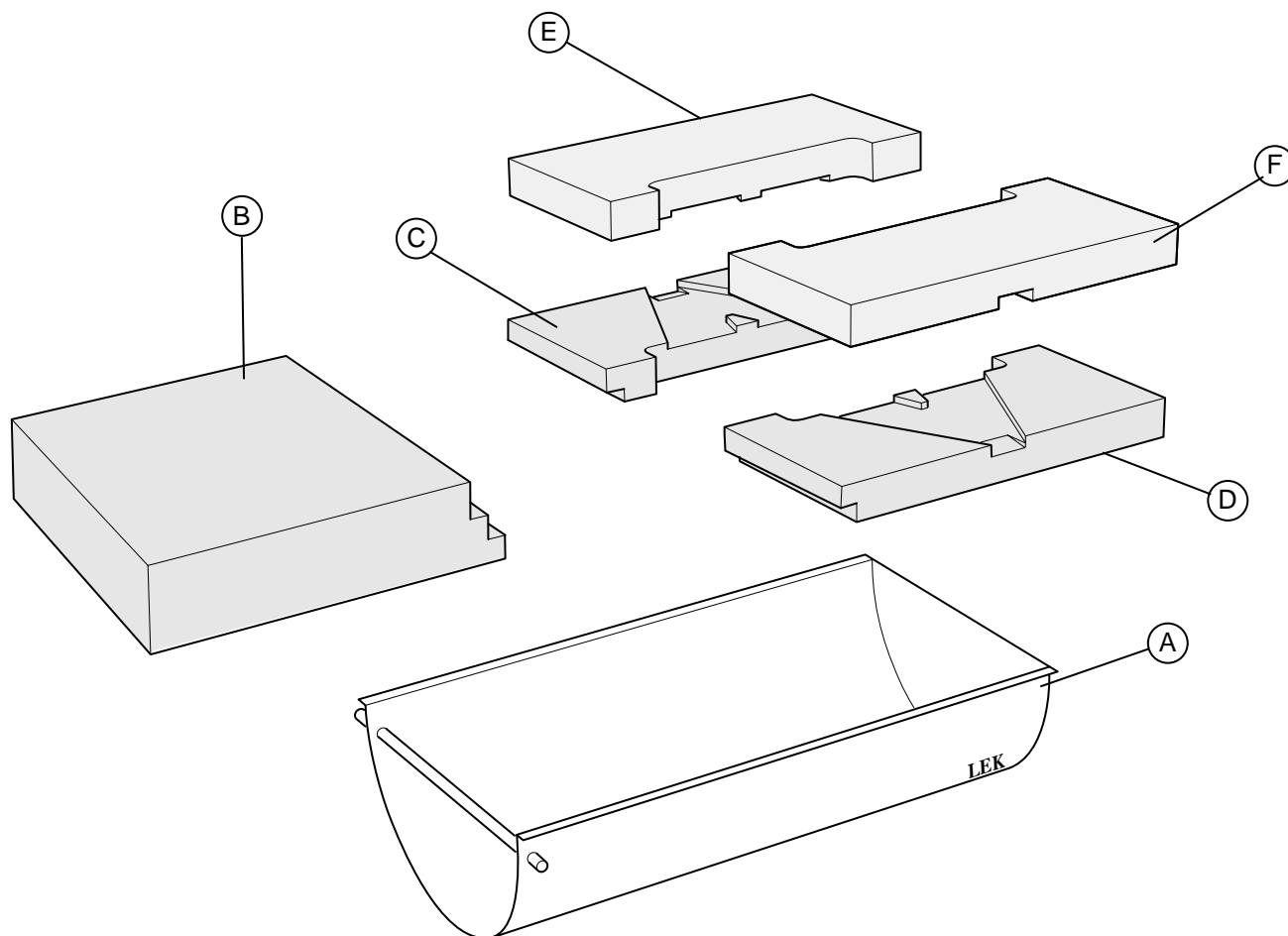
Avlägsna turbulatorerna i nummerordning tills rök-gastemperaturen i skorstenen är rätt.



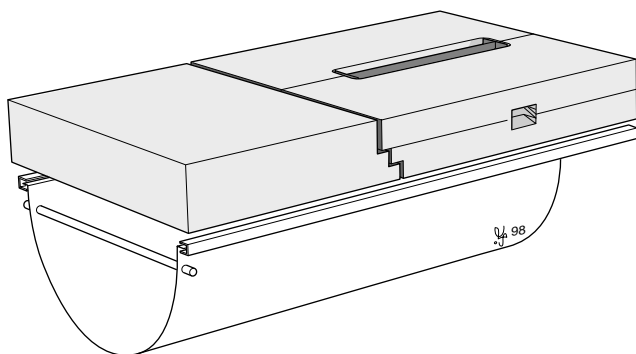
## OBS!

*Rök-gastemperaturen får ej understiga 65 °C 0,5 m under skorstensmyningen.*

## Montering av keramik



## Färdigmonterad keramiksats



## Keramikroster

Keramiksatsen lägges in genom påfyllningsluckan. Lägg först den främre stenen (B). Placera sedan de bakre stenarna (C) och (D) följt av stenarna (E) och (F).

## Flambalja

Öppna luckan till förbränningskammaren. Skjut in flambalja (A) på dess gejdrar under keramikrostret.

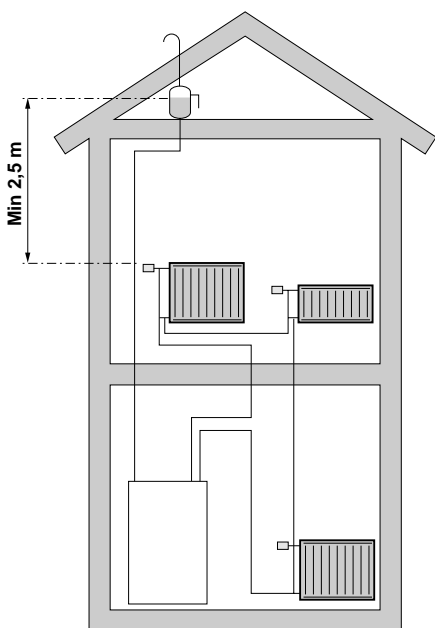
**OBS!** Baljan ska skjutas ända in i kammaren.

## Inkoppling

Rörinstallationen skall utföras enligt gällande normer. Om glödgat koppar- eller stålrör används skall invändig stödhylsa monteras.

Spillvattenrör från eventuella säkerhetsventiler skall dras till golvbrunn så att stänk av hett vatten ej kan uppstå när ventilerna skall kontrolleras eller pannan avluftas. Mynningen på spillröret skall vara synlig.

Om värmeanläggningen är försedd med öppet expansionskärl får avståndet mellan den högsta radiatoren och expansionskärlet inte understiga 2,5 m.



## OBS!

*Rörsystemet skall vara urspolat innan pannan kopplas in så att föroreningar ej skadar ingående komponenter.*

## Rökgastermometer

VEDEX 3000 levereras med bipackad rökgastermometer som skall monteras i rökrörsluckans uttag.

## Påfyllning

Påfyllning av vatten till pannan sker lämpligen genom en fast påfyllningsledning till någon av expansionsanslutningarna eller med en slang i avtappningsventilen.



## **VARNING!**

*Om påfyllning sker via radiatorkretsen måste shuntventilen stå i ett mellanläge. I annat fall riskeras sprängning av någon radiator.*

## Avtappning

Avtappningsventilen monteras vid anslutning (84). Avtappning sker genom att ansluta en slang till avtappningsventilen.

## Kylslinga

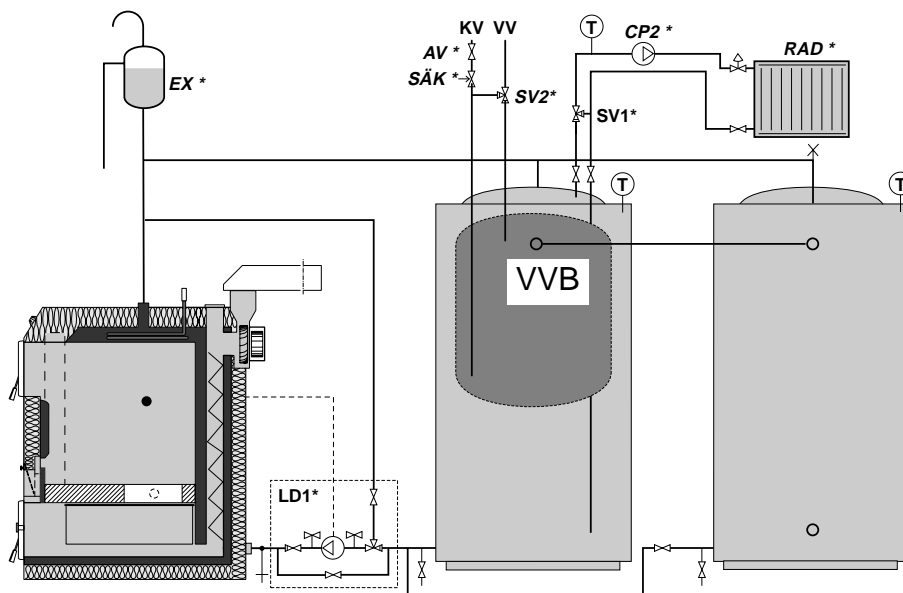
VEDEX 3000 är försedd med kylslinga (22) för anslutning till en temperaturbegränsningsventil. Vid inmontering hänvisas till tillverkarens anvisningar.

## Miljögodkännande

För att uppfylla normerna för miljögodkännande vid vedeldning krävs att en ackumulatortank på minst 1000 liter installeras tillsammans med pannan.

## Dockning med termisk ventil

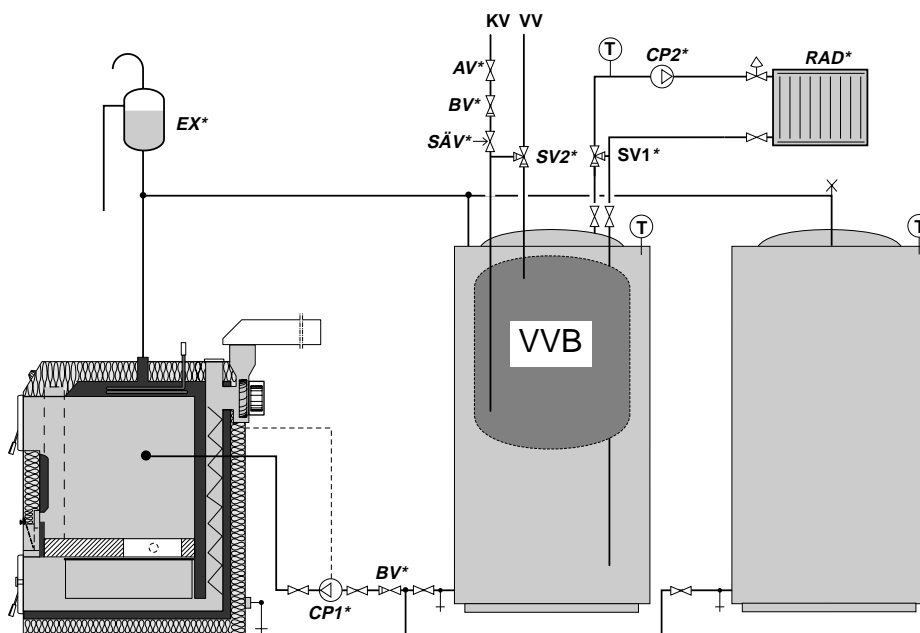
När pannans temperatur överstiger den på panelen inställda laddningstemperaturen (exempelvis 80 °C) startar laddningspumpen, vilken då för över värme från pannan till ackumulatören. Den termiska ventilen LV ser till att vattentemperaturen till pannans botten inte blir så låg att kondensrisk föreligger. Lämplig utrustning är exempelvis Laddomat 21.



\* Ingår ej i pannleverans.

## Dockning utan termisk ventil

Returanslutning från ackumulator förses enbart med panntermostat-ansluten laddningspump och backventil. Anslutning sker på avsedd termisk anslutning på VEDEX 3000.



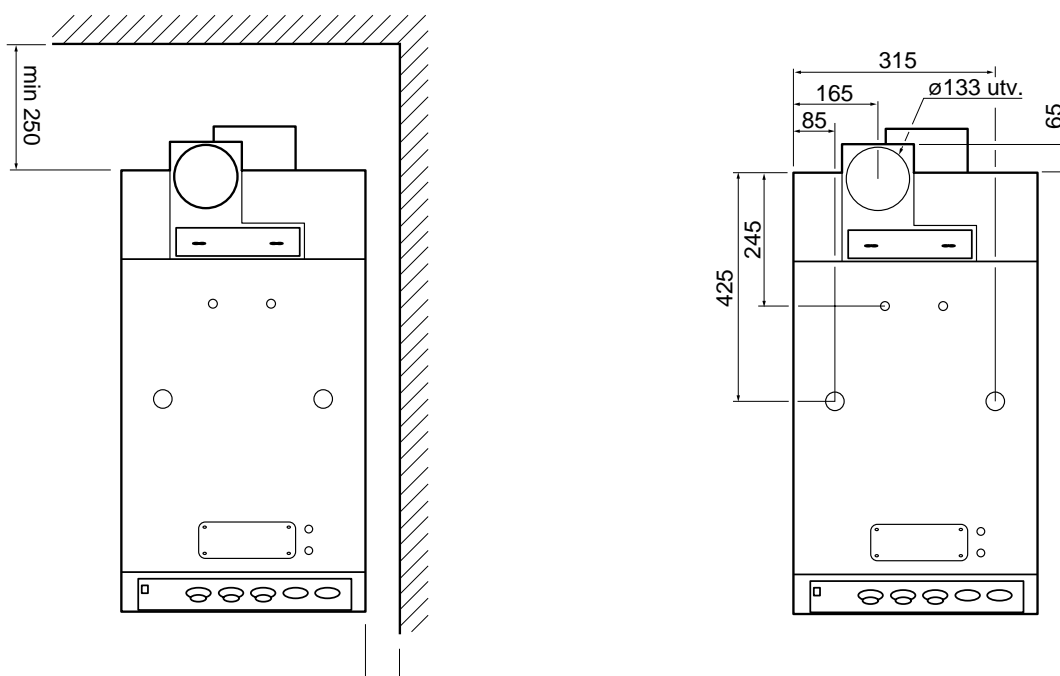
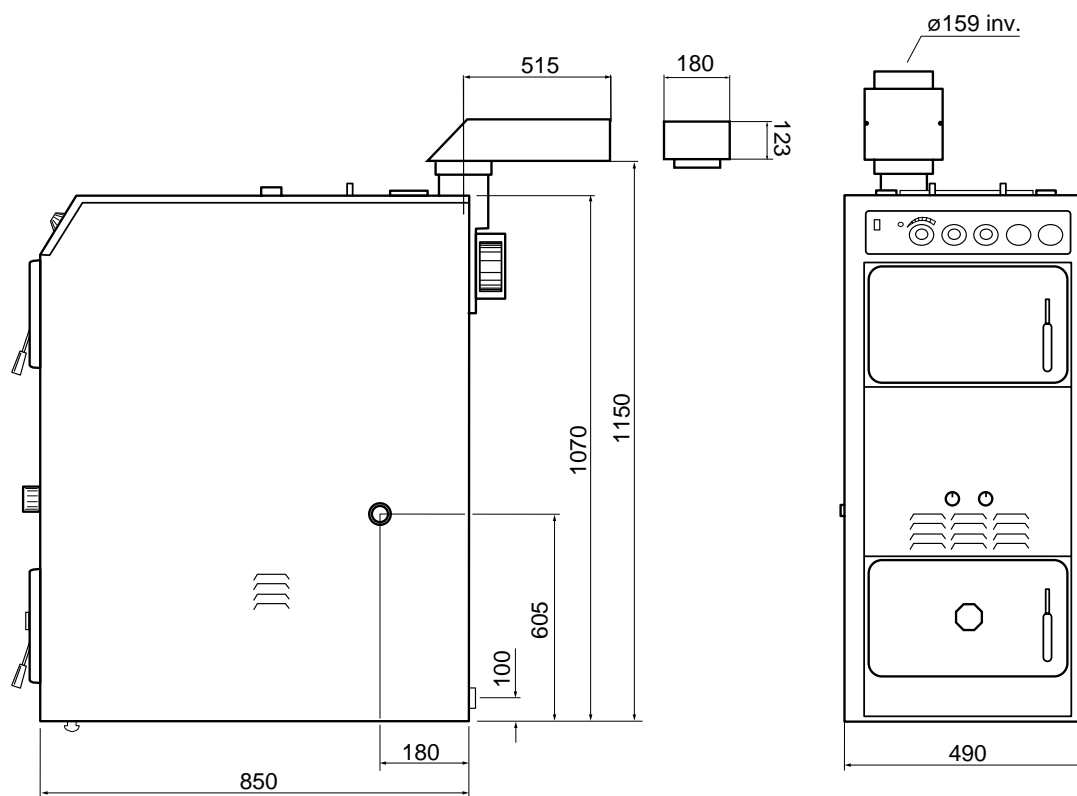
\* Ingår ej i pannleverans.

## Komponentförkortning

VV	Varmvatten	CP1	Laddningspump
KV	Kallvatten	CP2	Cirkulationspump
SÄV	Säkerhetsventil	RAD	Radiatorrets
AV	Avstängningsventil	BV	Backventil
VVB	Vattenvärmare	LV	Termisk ventil (72 °C)
EX	Expansionskärl	LD1	Laddningspaket
SV1	Shuntventil		
SV2	Blandningsventil		

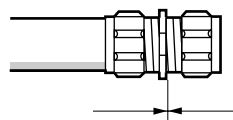


## Huvudmått

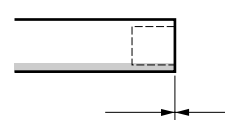


## Måttsättningsprincip

Klämring



Inv gänga

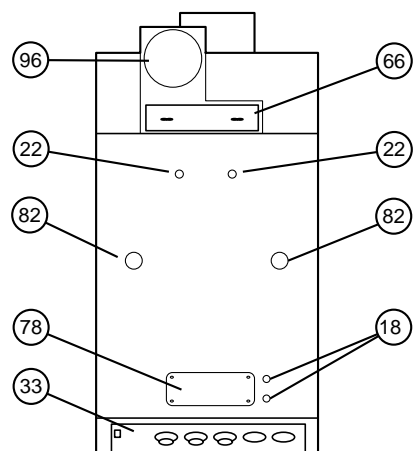
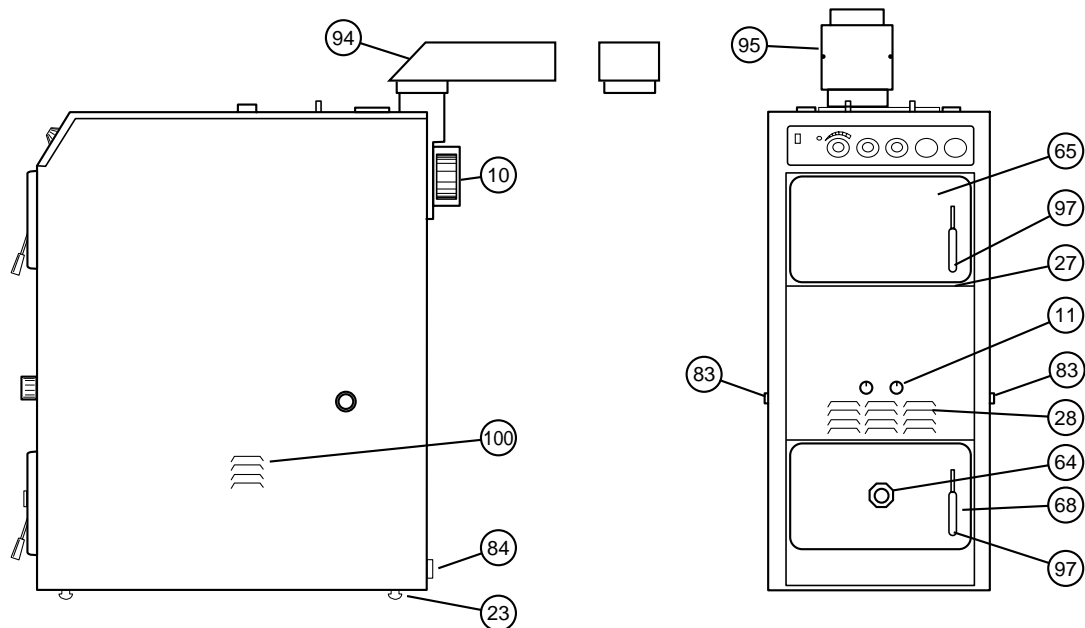


## Tekniska data

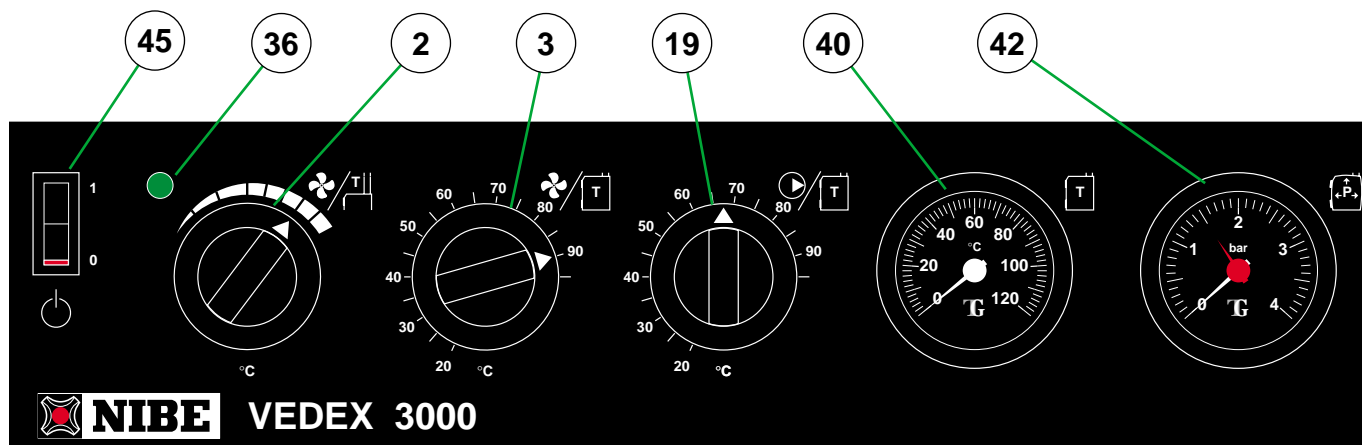
Höjd	1 070 mm (tillkommer 15 – 40 mm för ställbara fötter)
Bredd	490 mm
Djup	850 mm
Vikt	290 kg
Volym pannvatten	65 liter
Spänning	230 V
Medeleffekt vid vedeldning	33 kW
Volym vedmagasin	95 liter
Bredd vedmagasin	300 mm
Djup vedmagasin	550 mm
Bredd påfyllningslucka	300 mm
Höjd påfyllningslucka	225 mm
Max tillåten totalström för anslutna enheter	2,5 A
Max drifttryck/beräkningstryck panna	150/1,5 kPa/bar
Vedlängd	0,5 m
Fläkt	115 W
SA nummer	59 76 90
RSK nummer	620 13 89



## Komponentplacering, pannedel



## Komponentplacering, frontpanel



- 2 Røkgastermostat
- 3 Maxtermostat
- 9 Kopplingsplint, elanslutning
- 10 Fläkt
- 11 Primärluftjustering
- 18 Kabelintag
- 19 Laddningstermostat
- 22 Kylslinga Ø 15 utv.
- 23 Justerbara fötter (20 – 40 mm)
- 27 Mikrobrytare, lucka
- 28 Primärluftsintag
- 33 Frontpanel
- 36 Kontrollampa, drift
- 40 Termometer
- 42 Manometer
- 45 Manöverströmställare
- 64 Inspektionsglas
- 65 Påfyllningslucka
- 66 Sotlucka för konvektionsdel
- 68 Brännkammarlucka
- 78 Täckplåt kopplingsutrymme
- 82 Expansionsanslutning R25 inv
- 83 Returanslutning, termisk R25 inv
- 84 Returanslutning, alt avtappningsanslutning R25 inv
- 94 Vinkelrör, (standard)
- 96 Rökrørsanslutning Ø 133 utv
- 97 Luckhandtag
- 98 Fläkttransformator
- 99 Fläktkondensator
- 100 Sekundärluftsintag

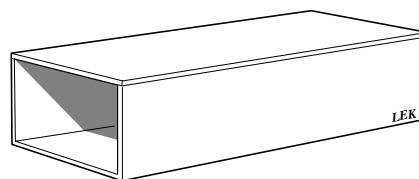
## Bipackningsatts

- 1 st Sotborste
- 1 st Skaft till sotborste
- 1 st Askraka
- 1 st Avtappningsventil
- 1 st Askskyffel
- 1 st Røkgastermometer
- 1 st Sotlucka med packning
- 1 st Vinkelrör
- 6 st Turbulatorer
- 1 st Sotplåt
- 1 st Monterings och skötselansvisning
- 1 st Garantisedel

## Rökrörsförlängning för vinkelrör

Rektangulär rökrörsförlängning för vinkelrör.

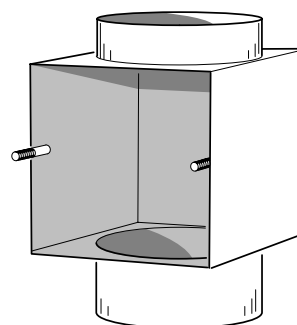
Dim utv 180 x 123 mm  
 Längd 750 mm  
 RSK 621 07 40



## Uppåtgående rökrör

Vid skorstensanslutning uppåt används denna enhet för uppåtgående rökrör i stället för det medlevererade vinkelrörret.

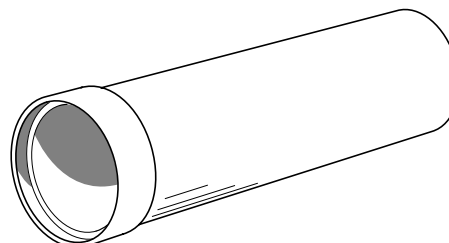
Krage  $\varnothing$  inv 159 mm  
 Undre stös  $\varnothing$  inv 139 mm  
 $\varnothing$  utv 144 mm  
 RSK 621 07 37



## Rökrörsförlängning för uppåtgående rökrör

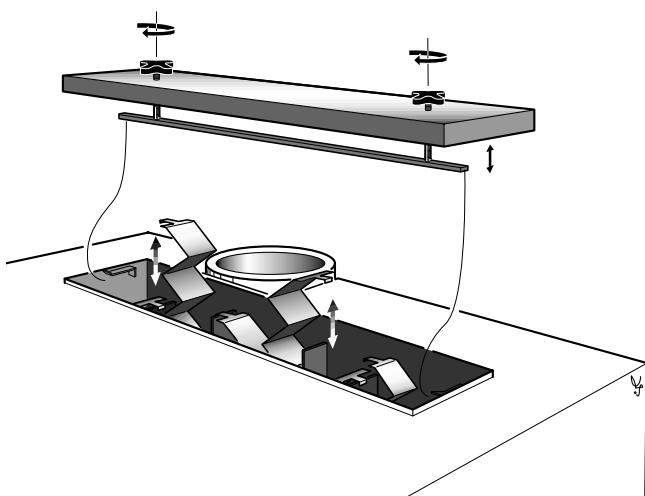
Rund rökrörsförlängning för uppåtgående rökrör.

$\varnothing$  inv 125 mm  
 $\varnothing$  utv 133 mm  
 Längd 750 mm  
 RSK 621 07 39

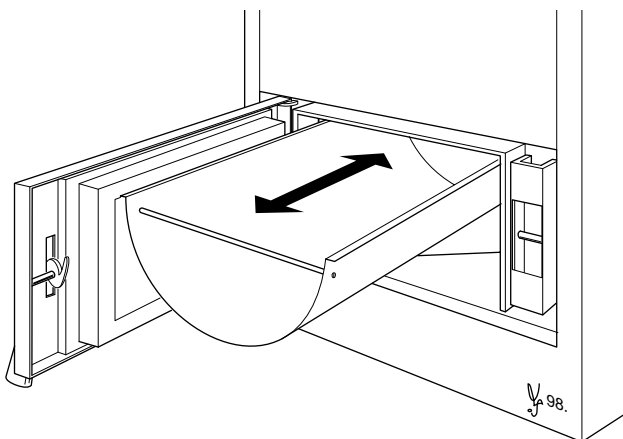


## Sotningsbeskrivning

- Lossa vingmuttrarna på sotluckan vid det övre konvektionspartiet (66).
- OBS!** Skruva inte av vingmuttrarna helt, detta för att inte fasthållar-staget skall lossna från locket.
- Avlägsna locket från fästpunkterna i pannan.
- Lyft ut turbulatorerna ur konvektionspartiet.
- Sota ur konvektionspartiet.
- Sätt tillbaka turbulatorerna.
- Återmontera sotlocket.



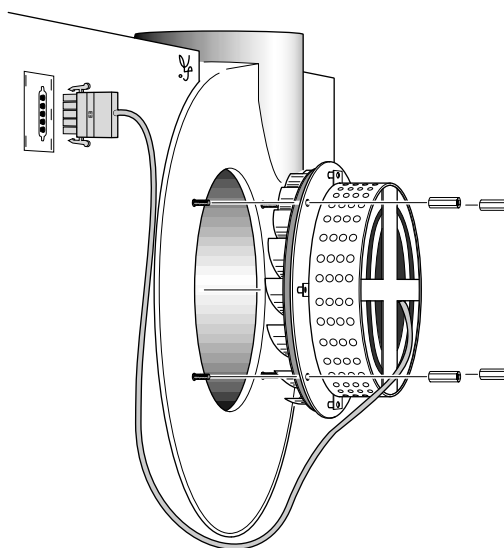
- Öppna brännkammerluckan (68).
- Dra ut flambaljan.
- Töm baljan och rengör den från aska. Var noga med att avlägsna eventuella inbrända askrester i baljan.
- Rengör kammaren.
- Placera baljan på plats och stäng luckan.



## Fläkten

Fläkten är en central del i VEDEX 3000 och bör behandlas med omsorg. Ungefär 2 ggr per år bör fläkten avlägsnas och rengöras för att få bästa livslängd och funktion.

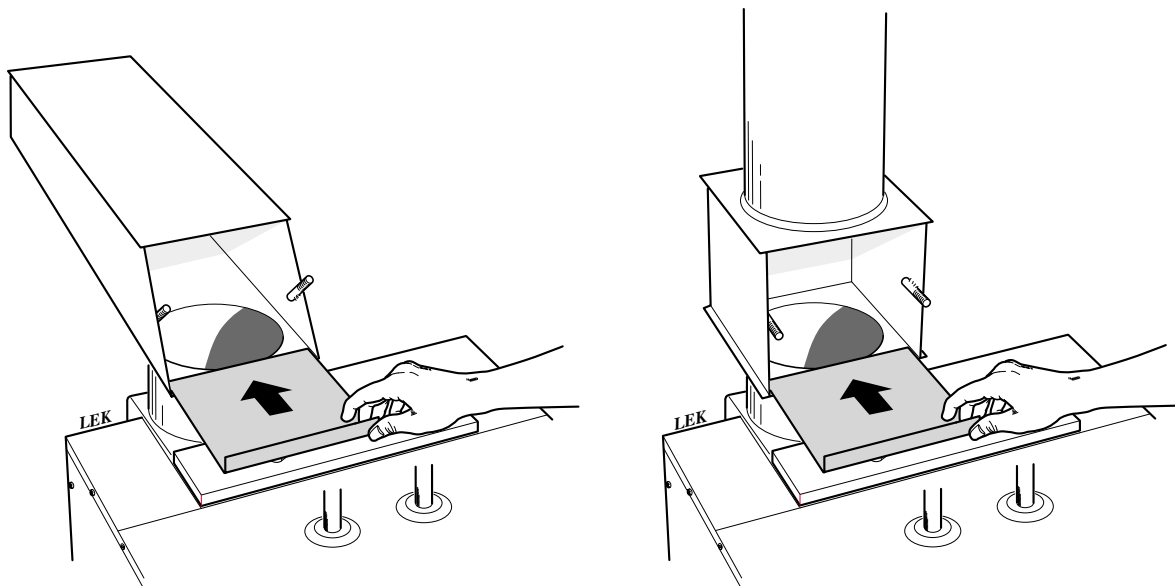
- Kontrollera att pannan är avstängd och att inga glödrester ligger och pyr i förbränningskammaren.
- Koppla ur fläkten från eluttaget på pannan.
- Avlägsna långmuttrarna som håller fast fläkten i pannan.
- Rengör fläktbladen försiktigt så att inte bladen blir deformerade.
- Återmontera fläkten och anslut elkabeln.



**Täckplåt**

För att vid sotning undvika att sot hamnar i rökgasfläkten används den medlevererade täckplåten enligt följande:

- Lossa sotluckan.
- För in täckplåten över hålet enligt bild.
- Montera tillbaka sotluckan så att inte sot dammar ut vid sotningen.
- Glöm ej att åter avlägsna täckplåten vid avslutad sotning.







**Tillverkning och försäljning:**

NIBE AB • Maskingatan 2 • 231 66 TRELLEBORG  
Tel: 0410 - 54 440 • Fax: 0410 - 54 460

**Huvudkontor:**

NIBE AB • Box 14 • 285 21 MARKARYD  
Tel: 0433 - 73 000 • Fax: 0433 - 73 190 • [www.nibe.se/vvs](http://www.nibe.se/vvs)